

SD

SDL - SDEL - SWL - SWEL

SDL
TMS



Motoreduktory do bram sekcyjnych



Instrukcja i wskazówki na temat instalacji i eksploatacji

Nice

WSKAZÓWKI OGÓLNE	3
NORMY BEZPIECZEŃSTWA	3
ZASADY INSTALACJI	3
OSTRZEŻENIA OGÓLNE I BEZPIECZEŃSTWO PREWENCYJNE	4
INSTRUKCJE MONTAŻOWE / MOCOWANIE MECHANIZMU	4
RĘCZNE ODBLOKOWANIE AWARYJNE	4
REGULACJA WYŁĄCZNIKÓW KRAŃCOWYCH	5
PODŁĄCZENIE NAPIĘCIA GWIAZDA-TRÓJKĄT	5
PRZEGLĄD COROCZNY	6
DANE TECHNICZNE	6
RYSUNKI	7
RYSUNKI	8
RYSUNKI	9
KABEL PODŁĄCZENIA MOTOREDUKTORA	10-12
RYSUNKI MOTOREDUKTORÓW Z WYMIARAMI	13-18
TRANSPORT / PRZECHOWYWANIE / USUWANIE	19
POMOC TECHNICZNA / CZĘŚCI ZAMIENNE / AKCESORIA	19
DEKLARACJA ZGODNOŚCI (Deklaracja producenta)	19

WSKAZÓWKI OGÓLNE

Motoreduktory, których dotyczy niniejsza instrukcja są przeznaczone do napędzania bram sekcyjnych, wyważonych za pomocą sprężyn lub obciążań równoważących. Jeżeli motoreduktor ma być przeznaczony do innych celów, zalecamy najpierw omówić tę kwestię z Producentem.

W przypadku wprowadzania do motoreduktora modyfikacji (np. zamiana okablowania), deklaracja traci swoją ważność.

NORMY BEZPIECZEŃSTWA

- **OSTROŻNIE!** – Niniejsza instrukcja zawiera informacje i wskazówki o podstawowym znaczeniu dla zachowania bezpieczeństwa. Ewentualna wadliwa instalacja mogłaby spowodować nawet bardzo poważne obrażenia. Przed rozpoczęciem pracy należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi. W razie wątpliwości natychmiast przerwać czynności instalacyjne i poprosić o wyjaśnienie i wytłumaczenie pracowników Serwisu Pomocy Technicznej Nice.
- **UWAGA!** – Ważna informacja: niniejszą instrukcję należy starannie przechowywać w celu skorzystania z niej podczas konserwacji oraz usuwania produktu.
- **UWAGA!** – Zgodnie z najnowszymi przepisami europejskimi, bramy i drzwi automatyczne należy wykonywać zgodnie z wymogami dyrektywy 2006/42/WE (wcześniej 98/37/WE, "Dyrektywa maszynowa"), a w szczególności należy przestrzegać wymogów norm EN 12445, EN 12453, EN 12635 i EN 13241-1, obejmujących założenia zgodności instalacji, w skład której wchodzi brama. Dlatego też wykonanie wszystkich prac instalacyjnych i połączeń, końcowy test odbioru oraz konserwację należy powierzyć tylko i wyłącznie technikom o odpowiednich umiejętnościach i kwalifikacjach.

- Przed rozpoczęciem prac instalacyjnych należy się upewnić, że produkt rzeczywiście nadaje się do zadań, do jakich jest przeznaczony.
Jeżeli tak nie jest, absolutnie NIE wolno go instalować.
- Treść niniejszej instrukcji dotyczy takiego typu instalacji, jaki został opisany w dalszej części.
- Wszystkie prace instalacyjne i konserwacyjne należy wykonywać po odcięciu zasilania od motoreduktora i od jednostki sterującej. Jeżeli urządzenie odcinające nie jest widoczne z miejsca, w którym zainstalowane są odpowiednio jednostka sterująca i motoreduktor, przed rozpoczęciem prac należy na nim zawiesić tabliczkę z napisem "OSTROŻNIE! TRWA KONSERWACJA".
- Jednostkę sterującą należy podłączyć do linii elektrycznej wyposażonej w efektywne uziemienie.
- Podczas prac instalacyjnych produkt należy przenosić z zachowaniem najwyższej uwagi i ostrożności, aby nie dopuścić do powstania uszkodzeń, uderzeń, upadków ani kontaktu z substancjami płynnymi. Nie narażać produktu na działanie otwartego płomienia ani innych źródeł ciepła, gdyż mogłyby one spowodować szkody, utrudniać pracę lub stwarzać niebezpieczne sytuacje. Jeżeli nie można tego uniknąć, należy natychmiast przerwać czynności instalacyjne i skontaktować się z Serwisem Pomocy Technicznej Nice.
- Nie modyfikować komponentów produktu. Ewentualne, niedopuszczalne czynności mogą powodować zakłócenia nieobojętne dla urządzenia. Producent uchylił się od wszelkiej odpowiedzialności za jakiegokolwiek wprowadzone samowolnie modyfikacje produktu.
- Bramy automatyczne z dodatkowymi, wbudowanymi drzwiami dla pieszych są wyposażone w system kontroli uniemożliwiający włączenie silnika, kiedy strefa dla pieszych jest otwarta.
- Materiał opakowaniowy produktu należy usunąć zgodnie z przepisami obowiązującymi w miejscu instalacji.

Instrukcja użytkowania

- Produkt mogą obsługiwać tylko i wyłącznie osoby dorosłe, sprawne pod względem fizycznym, psychicznym i percepcji, posiadające odpowiednie doświadczenie i wiedzę.
 - Nie zostawiać dzieci bez nadzoru w pobliżu bramy i dopilnować, by nie bawiły się bramą.
 - Zabraniać dzieciom zabawy naściennymi urządzeniami sterującymi bramą.
- Pilota sterującego bramą należy przechowywać poza zasięgiem dzieci.

OSTRZEŻENIA NATURY OGÓLNEJ I BEZPIECZENSTWO PREWENCYJNE

Zgodnie z dokumentem VDE 0113, urządzenia zatrzymywania awaryjnego powinny być zawsze idealnie sprawne, niezależnie od trybu roboczego motoreduktora. Ewentualne odblokowanie urządzenia zatrzymywania awaryjnego nie może w żadnym wypadku powodować niekontrolowanego lub przypadkowego uruchomienia.

MOMENT PODTRZYMUJĄCY Jeżeli motoreduktor może podtrzymać ciężar skrzydła również wtedy, gdy sprężyna ulegnie uszkodzeniu, skrzydła bramy wyważonej za pomocą obciążeń nie opadną.

To zalecenie ma swoje podstawy w przepisach Zakładu Ubezpieczeń od Wypadków przy Pracy BGR 232. Statyczny moment podtrzymujący to maksymalne dopuszczalne obciążenie mechanizmu w momencie uszkodzenia sprężyny.

Maksymalny moment podtrzymujący M_{stat} można obliczyć z następującego wzoru:

$M_{stat} [Nm] = Ciężar\ skrzydła [N] \times promień\ bębna\ nawojowego\ liny [m]$

Biorąc pod uwagę fakt, iż jednocześnie mogą ulec uszkodzeniu dwie sprężyny wyważające, Komisja ekspertów ds. urządzeń budowlanych zaleca wybranie takich parametrów motoreduktora, aby mógł on wytrzymać

- cały ciężar skrzydła, przy jednej lub dwóch sprężynach
- 2/3 ciężaru skrzydła przy trzech sprężynach
- 1/2 ciężaru skrzydła przy czterech sprężynach

W myśl ww. wytycznych, znacznie wyższa wytrzymałość na obciążenie niszczące motoreduktora nie jest brana pod uwagę podczas wyboru jego parametrów. W przypadku bębnowych nawojowych liny o zmiennej średnicy, należy uwzględnić największą średnicę nawoju.

Należy uwzględnić wytrzymałość dopuszczonych lin!

INSTRUKCJE MONTAŻOWE / MOCOWANIE MECHANIZMU

Motoreduktor należy niezbyt mocno popchnąć, nasuwając na odpowiednią część wału, którą należy wcześniej nasmarować.

Aby nie dopuścić do przypadkowego przesunięcia, wpust należy unieruchomić w rowku wału za pomocą śruby (lub ewentualnie pierścienia mocującego) (rys. 1)

Do mocowania wspornika do kołnierza reduktora służą otwory mocujące na wsporniku.

Dokładne informacje na temat mocowania wspornika (klamry) znajdują się w instrukcji obsługi bramy (Rys. 2)

Do mocowania należy użyć 4 śruby M 8x12 oraz okrągłe podkładki wchodzące w skład dostawy. Moment dokręcenia powinien wynosić 20 Nm. Wspornik należy zamocować do ściany za pomocą 2 śrub M8x10.

RĘCZNE ODBLOKOWANIE AWARYJNE

Ręczne odblokowanie awaryjne umożliwia otwieranie i zamykanie bramy w przypadku braku energii elektrycznej, dlatego z tego rozwiązania należy korzystać wyłącznie w sytuacjach awaryjnych.

- Nie korzystać regularnie!!

Uwaga! Nieprawidłowy sposób użycia grozi odniesieniem obrażeń!

- Przed ręcznym odblokowaniem awaryjnym wyłączyć wyłącznik główny.
- Bramę można awaryjnie odblokować ręcznie tylko wtedy, gdy silnik nie pracuje.
- Ręczną operację odblokowania awaryjnego należy wykonywać stojąc w bezpiecznym miejscu.
- W przypadku motoreduktorów wyposażonych w hamulec, bramę należy otwierać lub zamykać przy zwolnionym hamulcu.

- Ze względów bezpieczeństwa, w przypadku bram niewyważonych obciążnikami hamulec można zwalniać wyłącznie w celach przeglądowych, po opuszczeniu bramy.

- Po przypadkowym zwolnieniu hamulca należy wykonać odpowiednią kontrolę (pomiar) na miejscu.

Podczas ręcznego, awaryjnego odblokowania bramy nie należy jej przesuwac poza punkty końcowe, gdyż zadziałałby wtedy wyłącznik główny - krańcówka alarmowa, wyłączając centralę

Tak więc nie będzie możliwe działanie bramy w trybie elektrycznym.

Ręczne odblokowanie awaryjne za pomocą korbki (rys. 3)

- Założyć korbkę lekko ją naciskając, a następnie obrócić aż do momentu, gdy "zaskoczy" w odpowiednim miejscu. W ten sposób zostaje odcięte napięcie sterujące i nie można uruchomić bramy w trybie elektrycznym.

- Otworzyć i/lub zamknąć bramę, obracając korbkę.

- Wyjęcie korbki powoduje przywrócenie napięcia sterującego i możliwości ponownego sterowania bramą w trybie elektrycznym.

Ręczne odblokowanie awaryjne za pomocą łańcucha (rys. 4 i 9)

- Pociągnięcie dowolnej części łańcucha uruchamia mikrowyłącznik odcinający napięcie sterujące, a następnie - pociągając za łańcuch - można otworzyć lub zamknąć bramę.

- Po wypuszczeniu łańcucha z rąk napięcie wróci, a reduktor ponownie będzie można uruchomić elektrycznie.

Średnia trwałość wysprzężenia łańcuchowego: 200 cykli (otwarcie-zamknięcie)!

Ręczne odblokowanie awaryjne za pomocą łańcucha typu 2 (rys. 5a-d)

- Chwycić czerwony uchwyt i pociągnąć lekko aż do wycucia oporu, co odłącza zasilanie sterujące, a co za tym idzie - blokuje możliwość uruchomienia bramy w trybie elektrycznym.

- Otworzyć i/lub zamknąć bramę za pomocą łańcucha odblokowania awaryjnego

- Chwycić zielony uchwyt i pociągnąć lekko aż do wycucia oporu, co przywraca zasilanie sterujące, a co za tym idzie - ponownie umożliwia uruchomienie bramy w trybie elektrycznym.

Średnia trwałość wysprzężenia: 350 cykli!

Wysprzężenie siłownika (rys. 6)

- Aby odblokować motoreduktor, pociągnąć czerwoną linkę.

- Przesunąć ręcznie bramę do góry lub na dół.

- Pociągnąć zieloną linkę i ponownie zablokować motoreduktor!

Wyregulować długość łańcucha odblokowania awaryjnego (rys. 7)

- Łańcuch odblokowania awaryjnego należy rozpiąć w miejscu połączenia (niezespawane - złote ogniwo), a następnie przedłużyć go lub skrócić, dodając lub ujmując ogniwa.

- Ogniwa łączące należy starannie zagiąć.

- Podczas regulowania długości łańcucha odblokowania awaryjnego należy zachować ostrożność.

Długość maks. łańcucha: 14 metrów - wysokość montażu maks. 8 m!!!

UWAGA: w przypadku łańcuchów o długości min. 15 metrów należy zastosować odblokowanie łańcuchowe typu "2"!

REGULACJA WYŁĄCZNIKÓW KRAŃCOWYCH

Podczas wykonywania montażu i wyważania z wykorzystaniem obciążer w sposób wymagany przepisami należy zwrócić uwagę, by brama była wyważona w każdym ustawieniu. Wyważenie należy sprawdzić otwierając i zamykając bramę ręcznie, przy czym siła uruchomienia powinna być jednakowa dla obu kierunków.

1. Mechaniczne wyłączniki krańcowe

Regulacja roboczych wyłączników krańcowych pozwala na ustalenie położenia górnego i dolnego, w których brama zostaje wyłączona. Aby można było wykonać taką regulację, motoreduktor powinien być podłączony do sieci elektrycznej.

Aby uzyskać dostęp do wyłączników krańcowych (**rys. 8**: płytka wyłączników krańcowych z 8 wyłącznikami), należy odkręcić osłonę wyłączników krańcowych. Jeżeli zewnętrzne urządzenia sterujące nie zostały jeszcze podłączone, bramę można przesunąć za pomocą centrali sterowniczej podłączonej do siłownika. Sterowanie umożliwiają wbudowane w jej pokrywę przyciski "OTWÓRZ", "ZAMKNIJ" i "STOP" które działają wtedy, gdy są przyciśnięte (czyli w trybie manualnym)..

Jeżeli po naciśnięciu przycisku "OTWÓRZ" brama się nie otwiera, odłączyć napięcie i zamienić obie fazy L1 i L2 motoreduktora.

Naciśnięcie wbudowanego przycisku "OTWÓRZ" powinno otwierać bramę również w przypadku montażu motoreduktora obróconego o 180° (montaż "do góry nogami"). W przeciwnym razie odłączyć napięcie i zamienić obie fazy L1 i L2.

Należy ponadto odpowiednio ustawić oba wyłączniki krańcowe zatrzymania awaryjnego, tak aby ich zadziałanie następowało po wyłącznikach krańcowych roboczych.

Wyłączanie kiedy brama jest opuszczona

Wyłącznik krańcowy zamykania należy wyregulować w następujący sposób (**rys. 8**):

Ustawić bramę w wymaganej pozycji ZAMKNIĘCIA.

Krzywkę zamykania 3 E↓ (białą) ustawić tak, aby uruchomić wyłącznik krańcowy.

Dokręcić śrubę mocującą **A**.

Dokładniejszą regulację umożliwi **śruba B**.

Ustawić bramę w wymaganej pozycji OTWARCIA.

Ustawić krzywkę 1 E↑ (zieloną) tak, aby uruchomić wyłącznik krańcowy.

Dokręcić śrubę mocującą **A**.

Dokładniejszą regulację umożliwi **śruba B**.

Wyłączniki krańcowe bezpieczeństwa 2 SE↑ i 4 SE↓ (czerwone) należy wyregulować tak, aby zadziałały natychmiast po przekroczeniu wyłącznika krańcowego sterującego.

Wyłączniki krańcowe bezpieczeństwa 2 SE↑ i 4 SE↓ (czerwone) są fabrycznie wyregulowane tak, iż włączają się krótką chwilę po wyłączniku krańcowym roboczym.

Po wykonaniu testu działania sprawdzić, czy śruby mocowania są prawidłowo dokręcone.

Wyłączniki krańcowe dodatkowe 8 P2↓ i 7 P2↑ to styki zamykania o potencjale zerowym, natomiast wyłączniki krańcowe dodatkowe 6 P1↓ i 5 P1↑ to styki przełączeniowe o potencjale zerowym.

W **Trybie Automatycznym** wyłącznik krańcowy 6 jest wykorzystywany jako wyłącznik wstępny. Należy go więc wyregulować tak, aby zadziałał w momencie, gdy brama znajduje się na 5 cm od ziemi.

W **Trybie manualnym** nie trzeba go regulować, a może być wykorzystywany jako styk o potencjale zerowym!

2. Wyłączniki krańcowe elektroniczne typu A i typu B (rys. 10 i 11)

Elektroniczny wyłącznik krańcowy EES to wyłącznik pozycjonujący wg wartości absolutnej do bram sekcyjnych i rolowanych. Pozycje krańcowe są wyznaczane, czyli regulowane za pomocą motoreduktorów do bram dostrojonych do wyłącznika EES.

Podczas montażu wystarczy po prostu włożyć sześciobiegunową wtyczkę. Nie trzeba wykonywać specjalnych ustawień mechanicznych ani regulacji.

Zaciski zabezpieczenia łańcuchowego (wyłącznik bezpieczeństwa) znajdują się odpowiednio po stronie wyłącznika EES (typ A) i na płycie dociskowej pod wyłącznikiem EES (**typ B**). (**Rys. 10 i 11**)

Zobacz schemat okablowania wyłącznika EES zamieszczony w instrukcji obsługi motoreduktora do bram UST1-K i UST1-KL.

PODŁĄCZENIE NAPIĘCIA GWIAZDA/TRÓJKĄT

Ostrożnie! Zagrożenie śmiertelnego porażenia prądem.

Przed przystąpieniem do montażu należy odłączyć przewody od napięcia i sprawdzić, czy napięcie rzeczywiście wynosi zero.

Dzięki możliwości przełączania napięcia silnika, reduktor może pracować zarówno po podłączeniu do sieci 3 x 400 V, jak i 3 x 230 V. Silnik jest fabrycznie okablowany z połączeniem „w gwiazdę” dla sieci 3 x 400 V.

W razie konieczności podłączenia do sieci 230 V należy przestawić silnik na połączenie „w trójkąt”.

Aby przełączyć zasilanie silnika, należy okablować końcówki uzwojeń tak jak widać na **rys. 13-16**.

Podczas mocowania kabli silnika należy uważać, aby ich długość umożliwiła mocne zamocowanie tworzące połączenie, które z czasem nie ulegnie poluzowaniu.

Aby sprawdzić trwałość połączenia, należy pociągnąć przewody.

Przełączenie silnika na połączenie z siecią 3 x 230 V wymaga dostosowania motoreduktora (UST1 / UST1-K / UST1-KL). Informacje na ten temat znajdują się w instrukcjach obsługi UST1 / UST1-K/ UST1-KL.

Zastosowanie mają tutaj wytyczne BGR 232 "Okna, bramy i bramy z napędem mechanicznym", dostępne w Zakładzie Ubezpieczeń od Wypadków przy Pracy w odpowiednim Stowarzyszeniu, do którego Państwo należą lub na zamówienie w naszej firmie.

Konserwację okien, bram i bram z napędem mechanicznym należy powierzyć wyłącznie pracownikom autoryzowanym przez firmę oraz posiadającym odpowiednie doświadczenie i umiejętności (BGR 232).

Informacje dla osób wykonujących przeglądy

Motoreduktor:

Mechanizm nie wymaga konserwacji i posiada system smarowania ciągłego. Na wale wyjściowym w żadnym wypadku nie może tworzyć się rdza.

Mocowanie:

Upewnij się, że śruby mocujące są prawidłowo założone i są w dobrym stanie.

Wyważenie obciążeniami (np. w bramach sekcyjnych):

Podczas wyważania z wykorzystaniem obciążeń w sposób wymagany przepisami należy zwrócić uwagę, by brama była wyważona w każdym ustawieniu (por. instrukcja montażu bramy).

Hamulec (jeżeli jest)::

Podczas corocznego przeglądu należy sprawdzić, czy pracuje prawidłowo.

W przypadku znacznego zużycia klocków hamulcowych należy wymienić cały hamulec. Przed przystąpieniem do wymiany należy odłączyć kable podłączone do karty elektrycznej.

DANE TECHNICZNE

UWAGA: wszystkie parametry techniczne podano dla temperatury mieszczącej się w zakresie od -5°C do +40°C. • Spółka Nice zastrzega sobie prawo do wprowadzania w każdej chwili wszelkich modyfikacji produktu, które uzna za niezbędne, przy zachowaniu niezmiennych funkcji oraz przeznaczenia.

W przypadku bram przesuwanych pionowo, posiadających stożkowe bębny nawojowe liny zalecamy motoreduktory na 20 obr/min!

W przypadku bram sekcyjnych niewyważonych zalecamy motoreduktory RDF, RDLF z zewnętrznym chwytaczem!

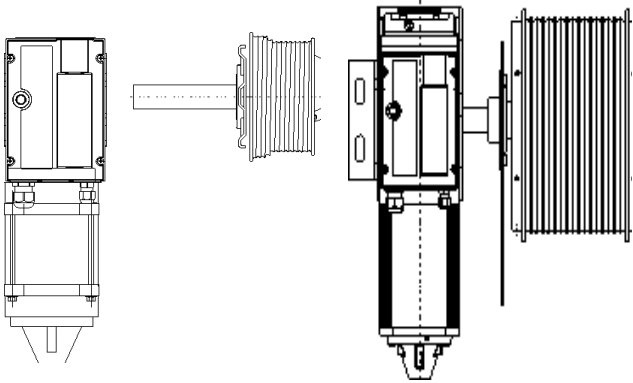
Podczas montażu motoreduktorów z wałem o średnicy 31,75 po lewej stronie, wpust należy zablokować wyłącznie za pomocą kołnierza oporowego, ponieważ mocowanie śrubowe mogłoby uszkodzić wał!!

Motoreduktory z "łańcuchem lekkim" (rys. 4) można montować wyłącznie w zawieszaniu!

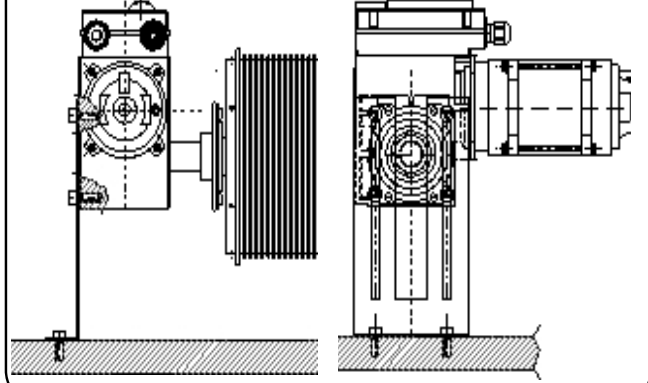
Dane techniczne		SDL-0,37-20-KU SDEL-0,37-20 SDL-0,37-20- KE2 SDL-0,37-20-KE	SWL-0,20-20-KU SWL-0,20-20-KE SWEL-0,20-20	SDL-0,37-24-KU SDEL-0,37-24 SDL-0,37-24- KE2 SDL-0,37-24-KE	SDL-0,55-20-KU SDEL-0,55-20 SDL-0,55-20- KE2 SDL-0,55-20-KE
Srednica wału	mm	25,4	25,4	25,4	25,4 - 31,75
Moment na wyjściu	Nm	120	70	100	140
Moment statyczny / Moment podtrzymujący	Nm	230	230	230	440
Ciężar bramy do około *1	Kg	540	360	450	600
Obroty na wyjściu	min ⁻¹	20	20	24	20
Moc silnika elektrycznego	KW	0,37	0,20	0,37	0,55
Napięcie robocze	V	3~230/400V	1~230V	3~230/400V	3~230/400V
Częstotliwość	Hz	50	50	50	50
Prąd znamionowy	A	3,45/2,0	3,1	2,6/1,5	3,45/2,0
Napięcie sterowania	V	24	24	24	24
Intensywność pracy silnika	ED	S3 - 60%	S3 - 20%	S3 - 60%	S3 - 60%
Przekrój kabli zasilania	mm ²	5x1,5	5x1,5	5x1,5	5x1,5
Prąd zadziałania bezpiecznika instalacyjnego	A	10 (zwłoczny)	10 (zwłoczny)	10 (zwłoczny)	10 (zwłoczny)
Max. ilość obrotów wału bramy		15	15	15	15
Temperatury robocze	°C	-5°+40°	-5°+40°	-5°+40°	-5°+40°
Głośność	dB (A)	<70	<70	<70	<70
Stopień ochrony	IP	54	54	54	54
Ciężar	Kg	11,5	11,3	11	12

*1 dla bram wyważonych, wyposażonych w 1-2 sprężyny i bęben nawojowy liny o średnicy 160 mm. Należy zwracać uwagę na dozwolone obciążenia lin!

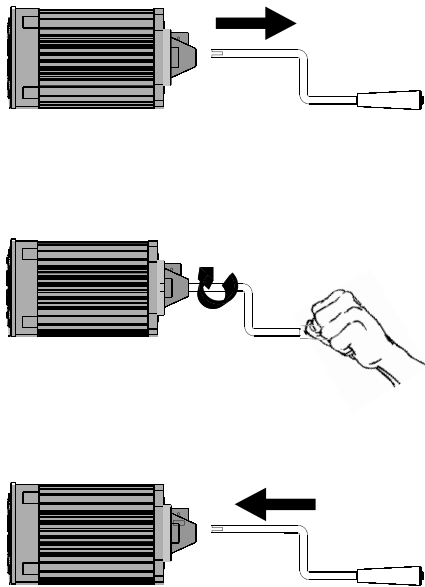
1 Montaż motoreduktora na wale za pomocą śruby lub pierścienia mocującego



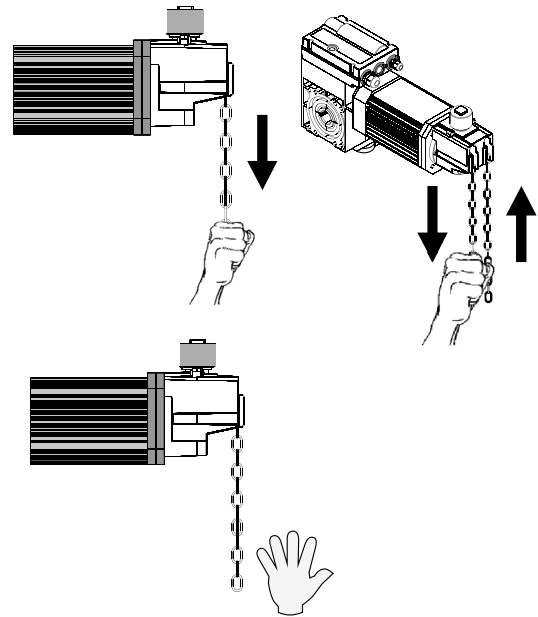
2 Ustawienie wspornika w przypadku montażu pionowego w zawieszeniu



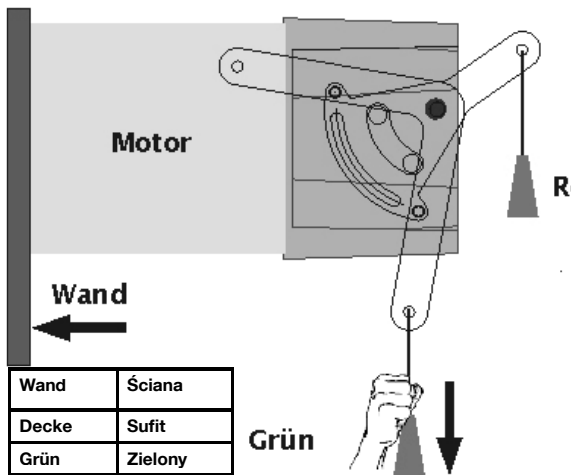
3



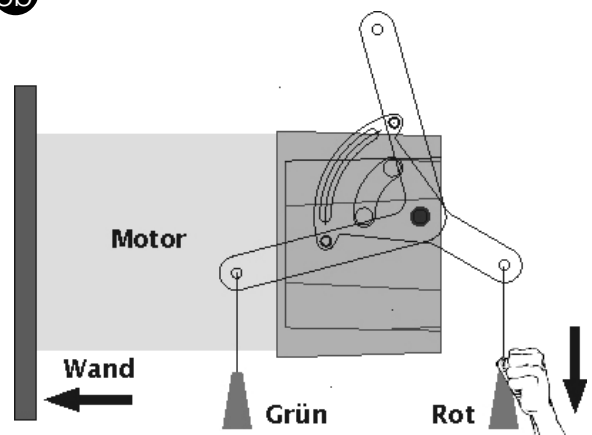
4



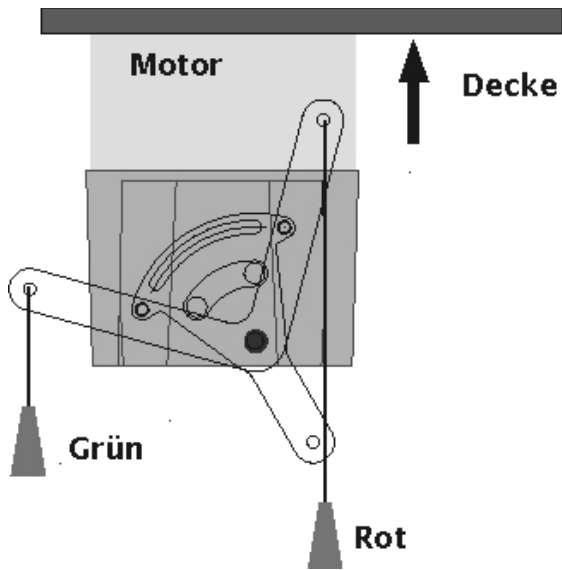
5a



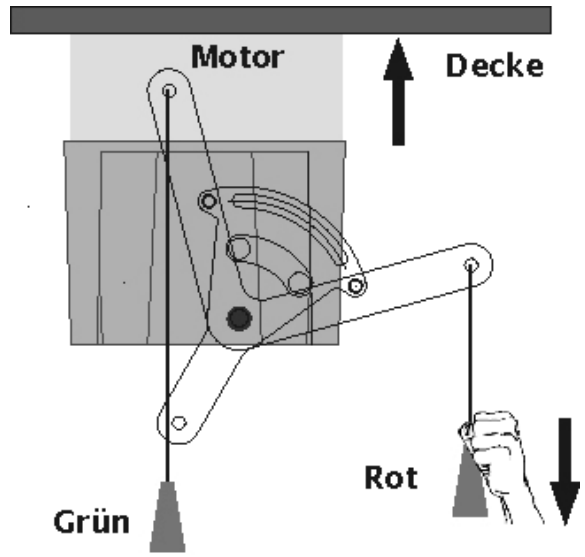
5b



5c

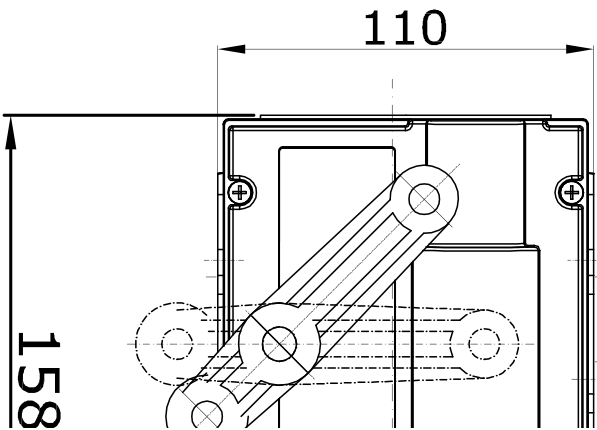


5d



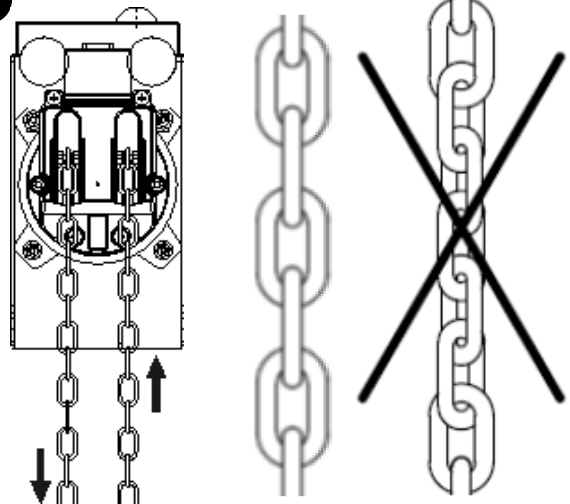
6

Motoreduktory z blokadą hamowania

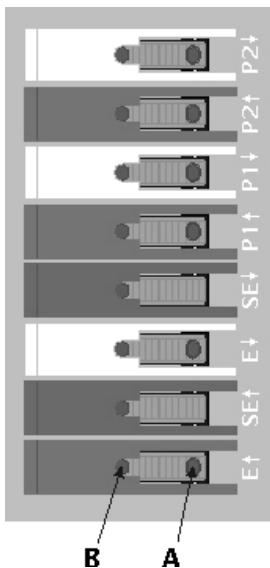


7

Łańcuch odblokowania awaryjnego

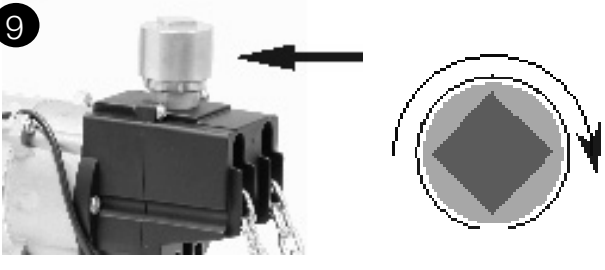


8



- 8 biały wyłącznik krańcowy dodatkowy 2 ZAMYKANIE
 - 7 zielony wyłącznik krańcowy dodatkowy 2 OTWIERANIE
 - 6 biały wyłącznik krańcowy dodatkowy 1 ZAMYKANIE
 - 5 zielony wyłącznik krańcowy dodatkowy 1 OTWIERANIE
 - 4 czerwony wyłącznik krańcowy BEZPIECZEŃSTWA
 - 3 biały wyłącznik krańcowy ZAMYKANIE
 - 2 czerwony wyłącznik krańcowy bezpieczeństwa OTWIERANIE
 - 1 zielony wyłącznik krańcowy OTWIERANIE
- Regulacja mechanicznych wyłączników krańcowych
- } Opcja

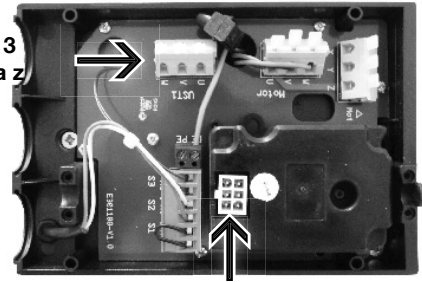
9



9. Stosować wyłącznie wtedy, gdy łańcuch się ślizga!
Obrócić pokrętkę w prawo dotąd, aż łańcuch znowu będzie prawidłowo działał!

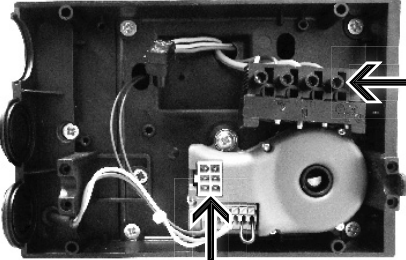
10 **Wyłącznik krańcowy elektroniczny Typ A**

Przewody 1, 2 i 3
Zasilanie silnika z centrali



Wtyczka sześciobiegowa
Sygnał z enkodera

11 **Wyłącznik krańcowy elektroniczny Typ B**



Wielowtyk pięciobiegowy
Zasilanie silnika z centrali

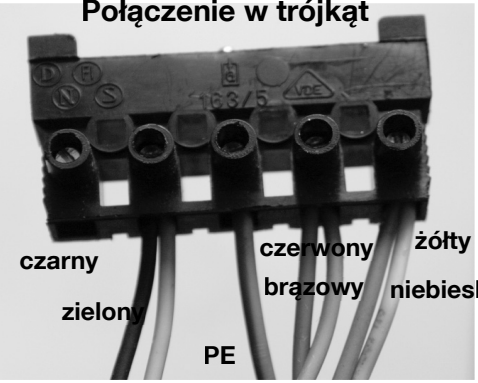
Wtyczka sześciobiegowa
Sygnał z enkodera

12

Centrala	Motoreduktor	Silnik
X2 - J1/U	1	UST1/U
X2 - J1/V	2	UST1/V
X2 - J1/W	3	UST1/W
X2 - J6	Mostek	-
X5 - J22	4	S3 - J9
X5 - J22	5	S3 - J9
X5 - J21	10	P1+ - J3/C
X5 - J21	11	P1+ - J3/NC
X5 - J20	6	E+ - J2
X5 - J20	7	E+ - J2
X5 - J19	8	E- - J4
X5 - J19	9	E- - J4

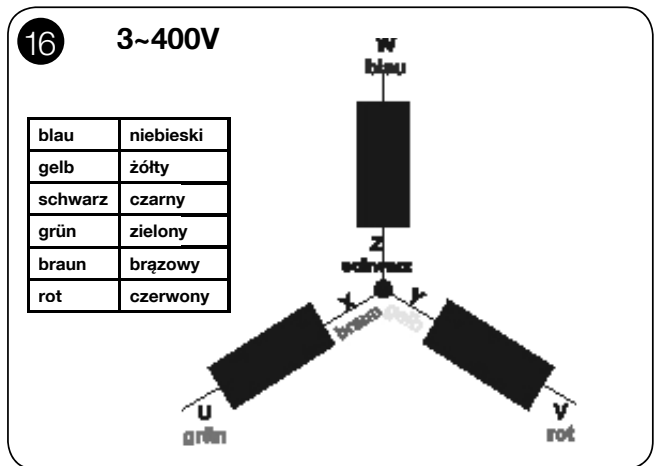
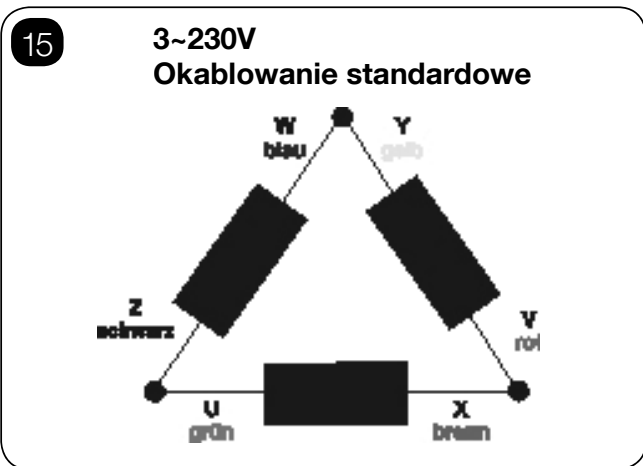
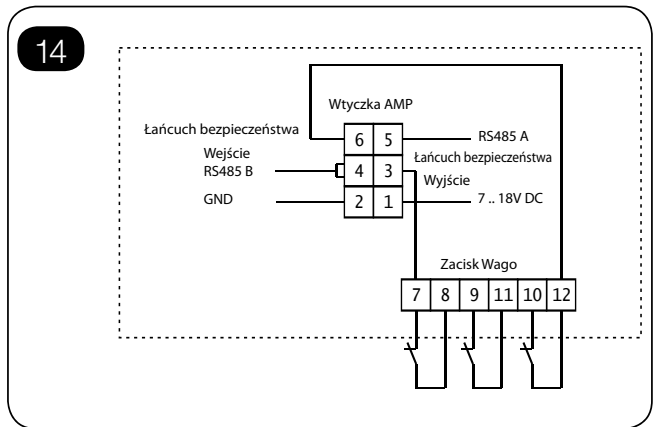
PE Żółty/zielony: PE

13 **Połączenie w trójkąt**



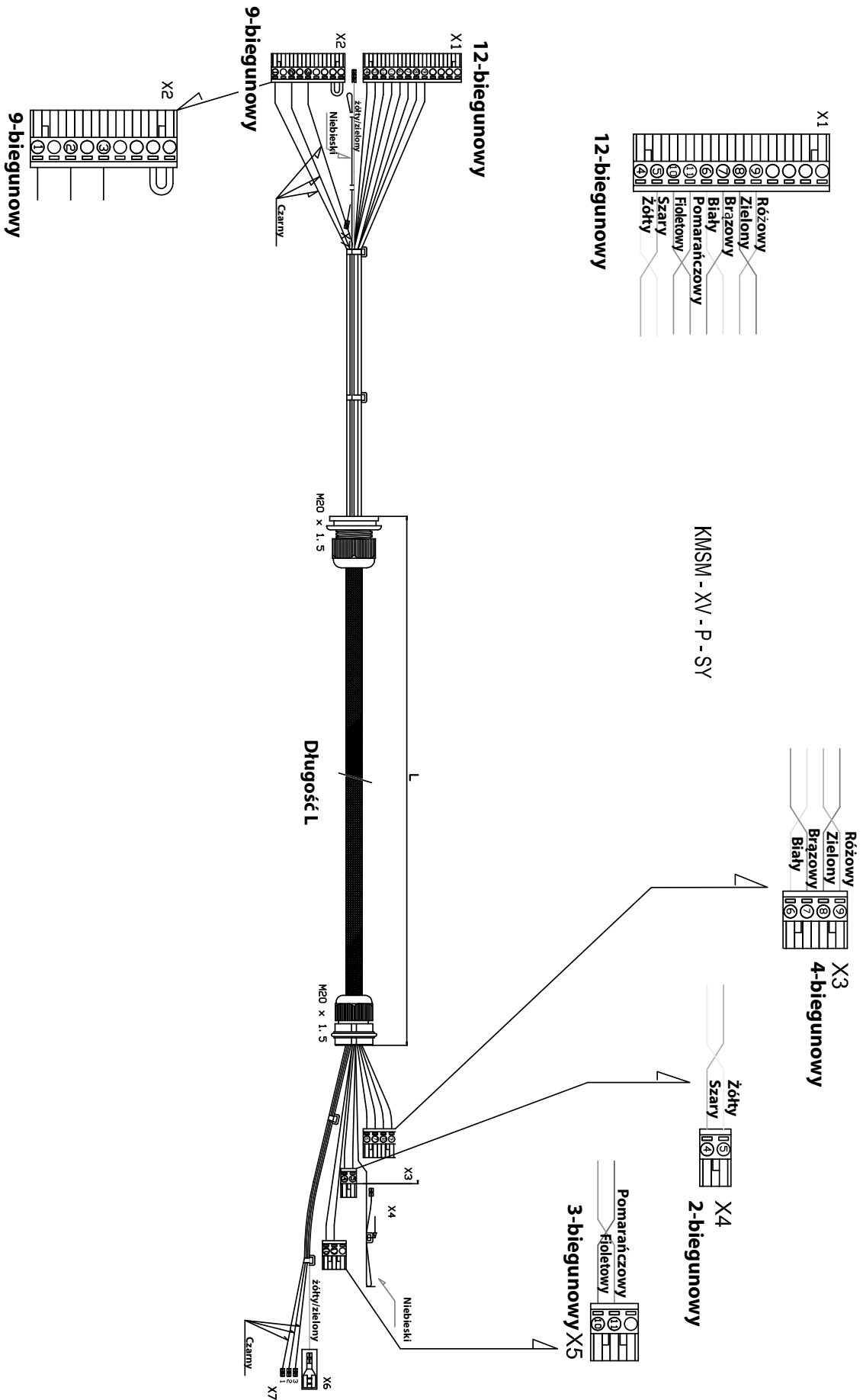
czarny czerwony żółty
zielony brązowy niebieski

PE

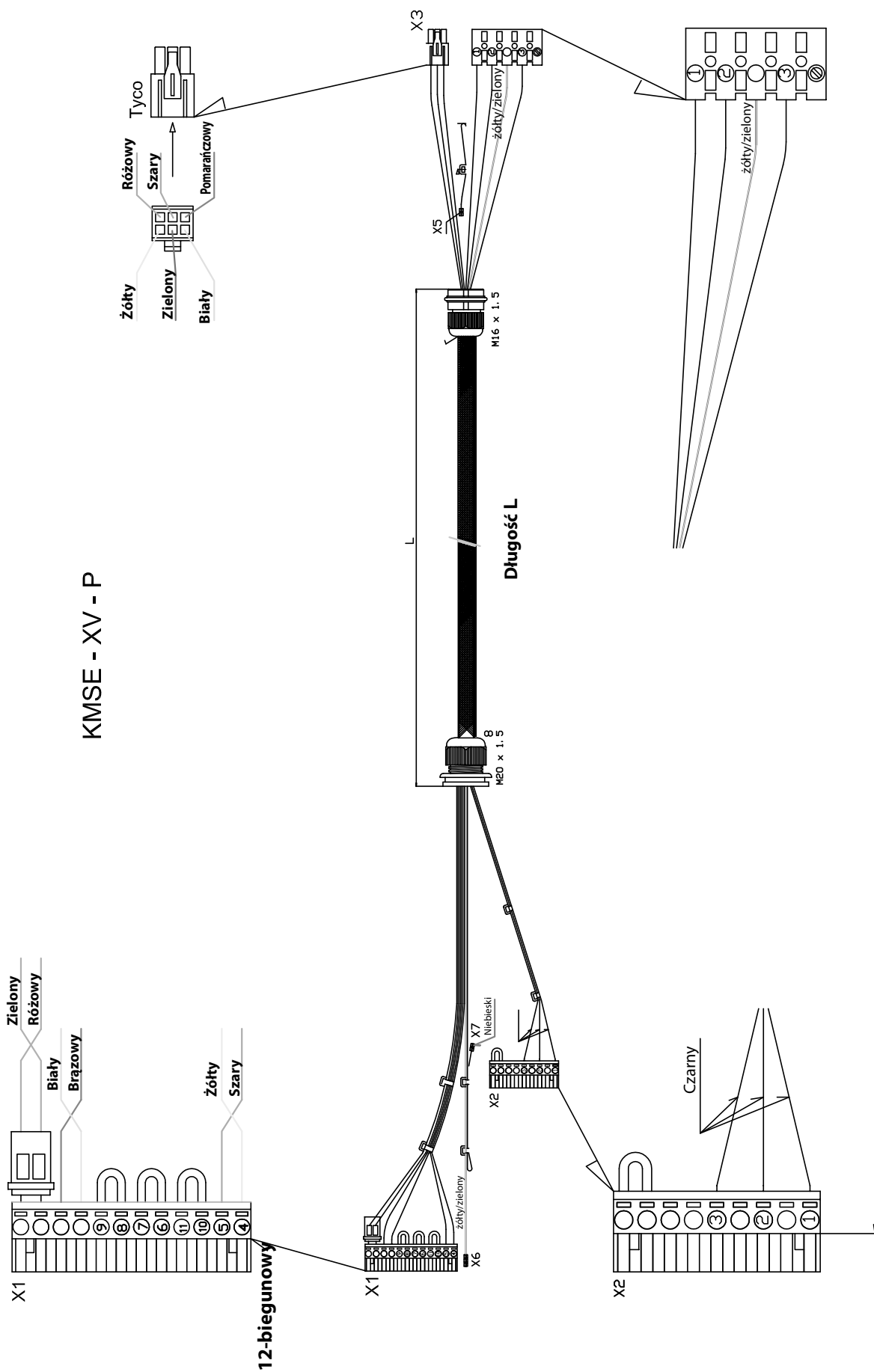


KABEL POŁĄCZENIOWY DO MOTOREDUKTORÓW WYPOSAŻONYCH W MECHANICZNY WYŁĄCZNIK KRANOWY

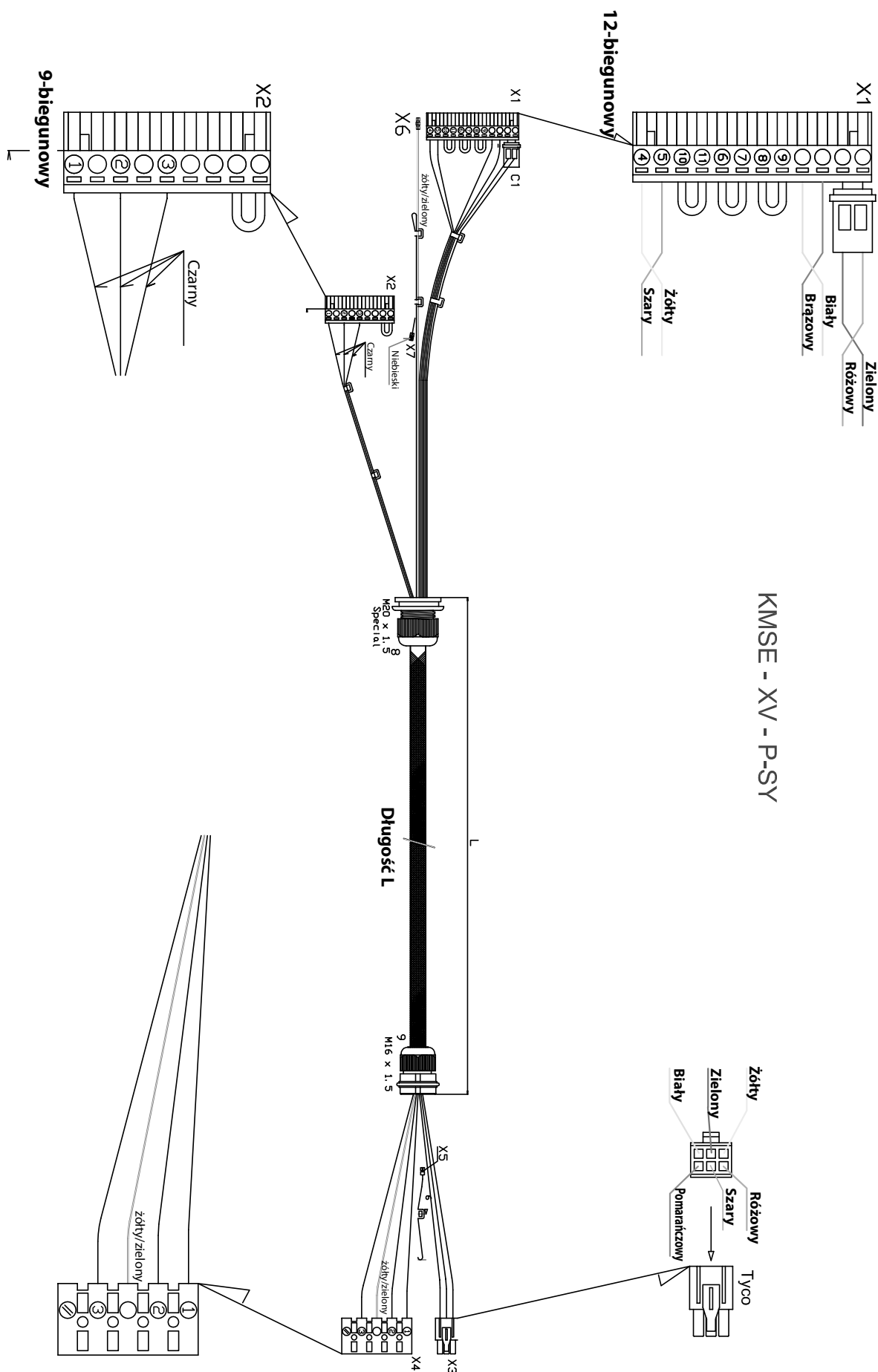
71



KMSE - XV - P

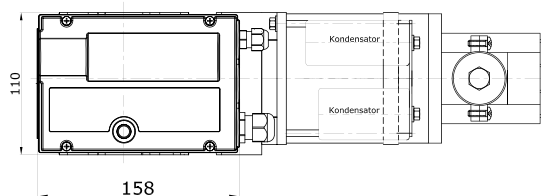
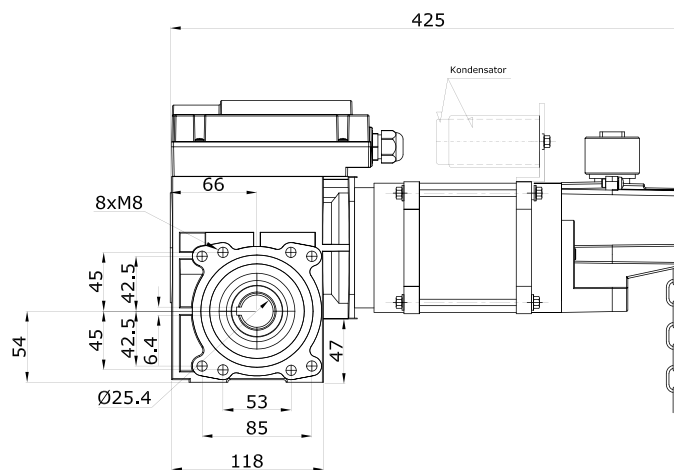
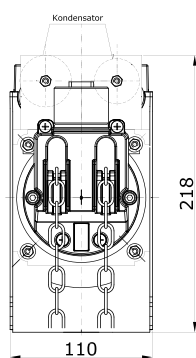
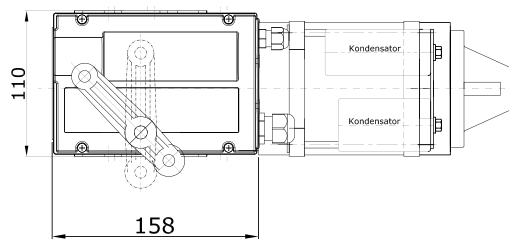
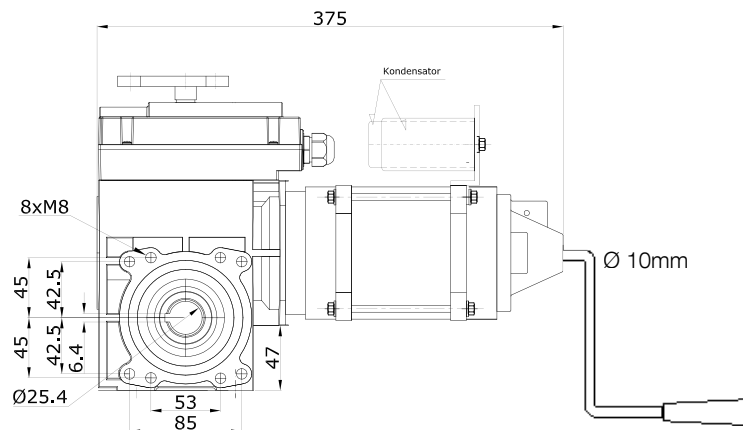
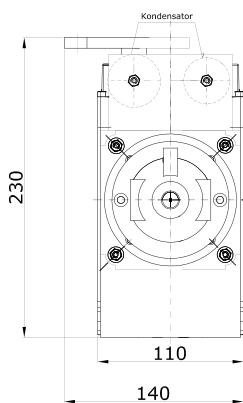


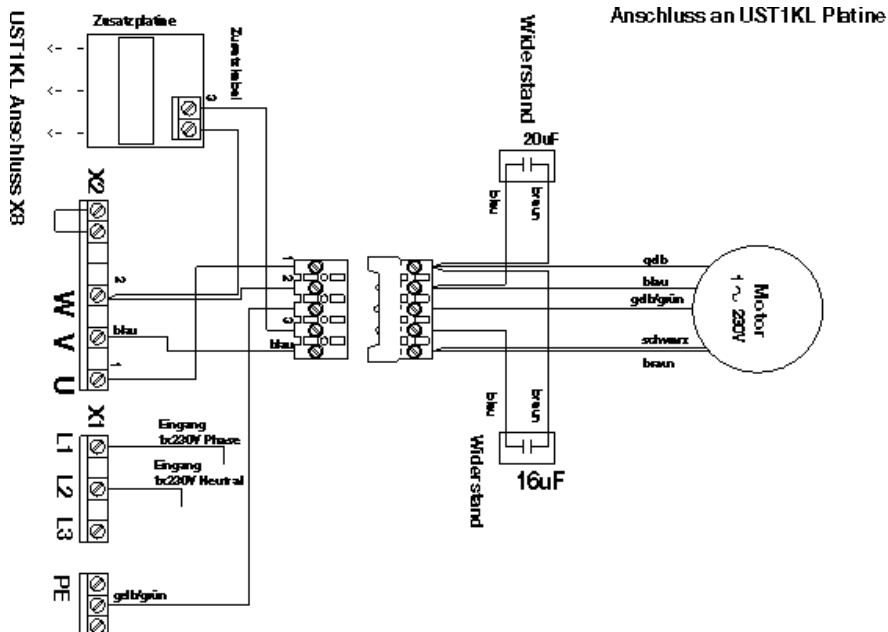
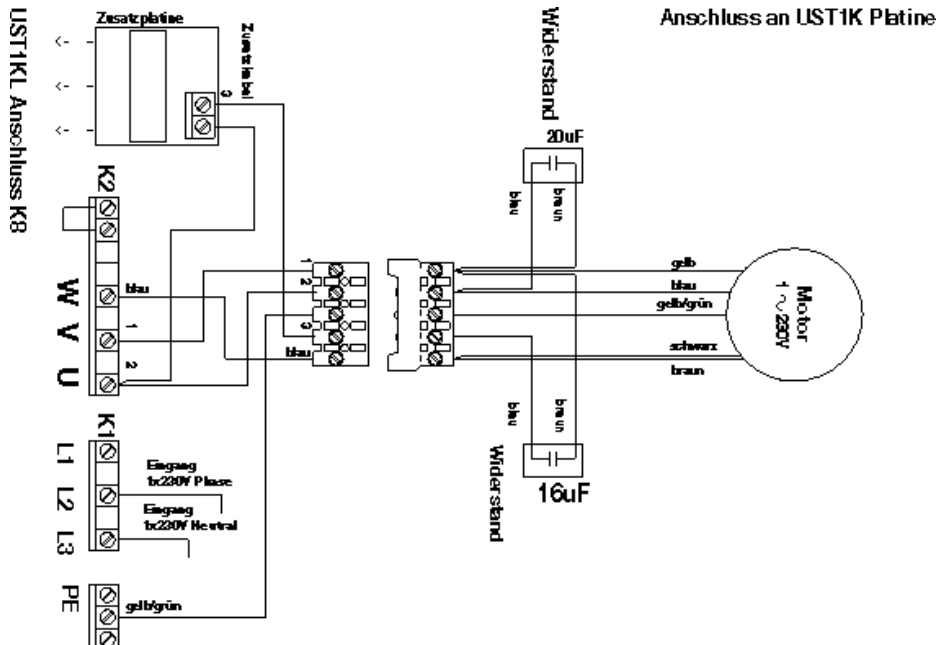
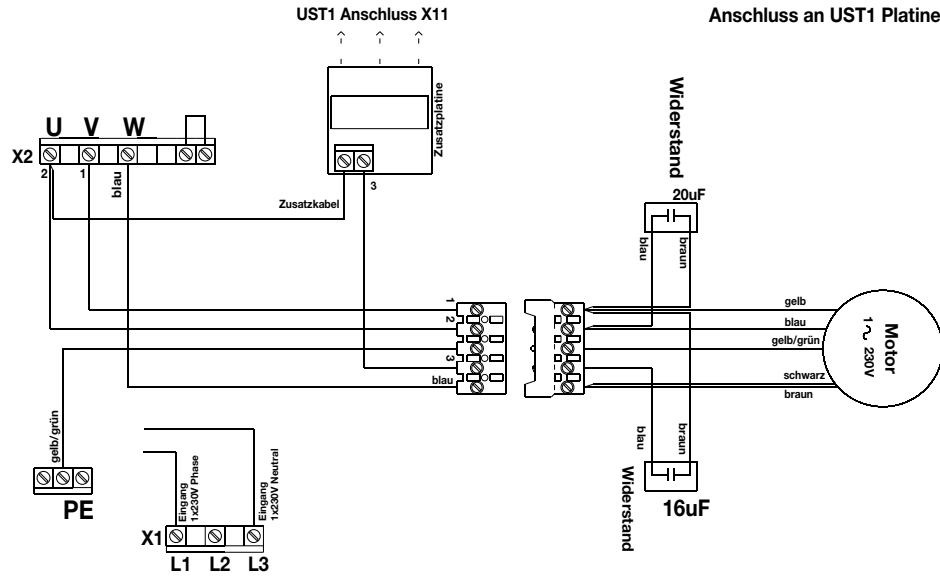
KABEL POŁĄCZENIOWY DO MOTOREDUKTORÓW WYPOSAŻONYCH W ELEKTRONICZNY WYŁĄCZNIK KRANOWY



Motoreduktory 230V

SWL 0,20-20 KU
SWEL 0,20-20
SWL 0,20-20 KE



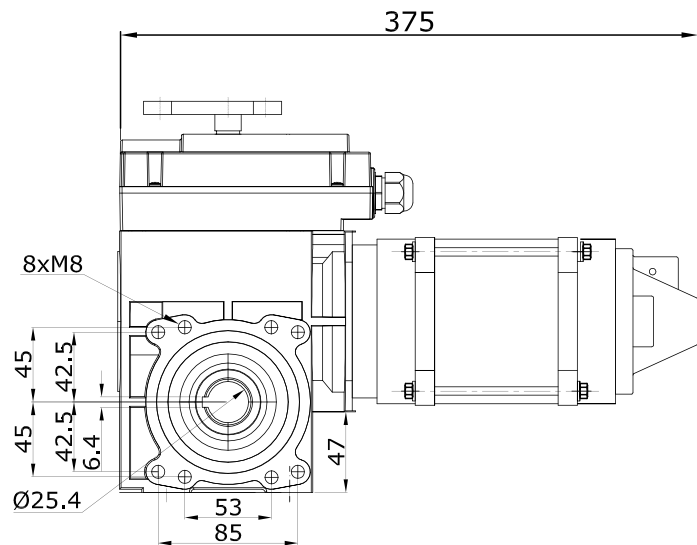
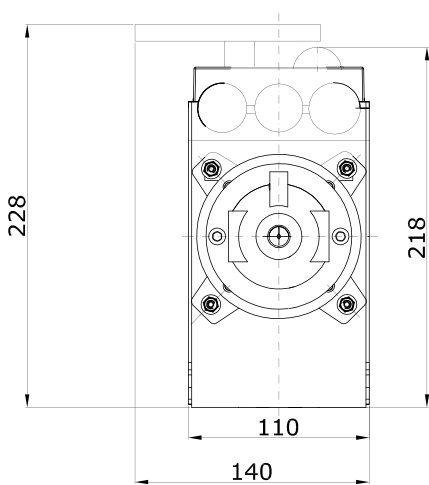


**Motoreduktory z odblokowaniem
blokady hamowania**

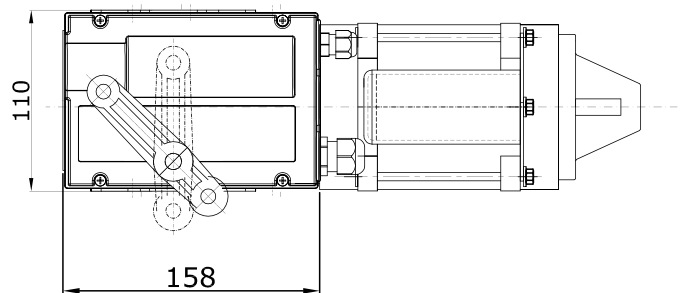
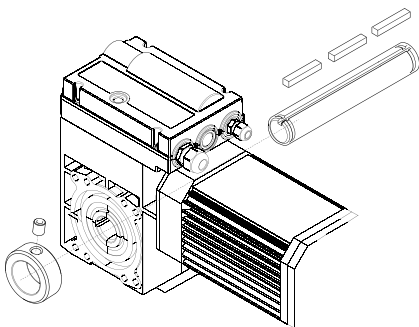
SDEL 0,37-24

SDEL 0,37-20

SDEL 0,55-20



Tylko motoreduktory 0,55-20
Średnica otworu: 25,4 lub 31,75 mm



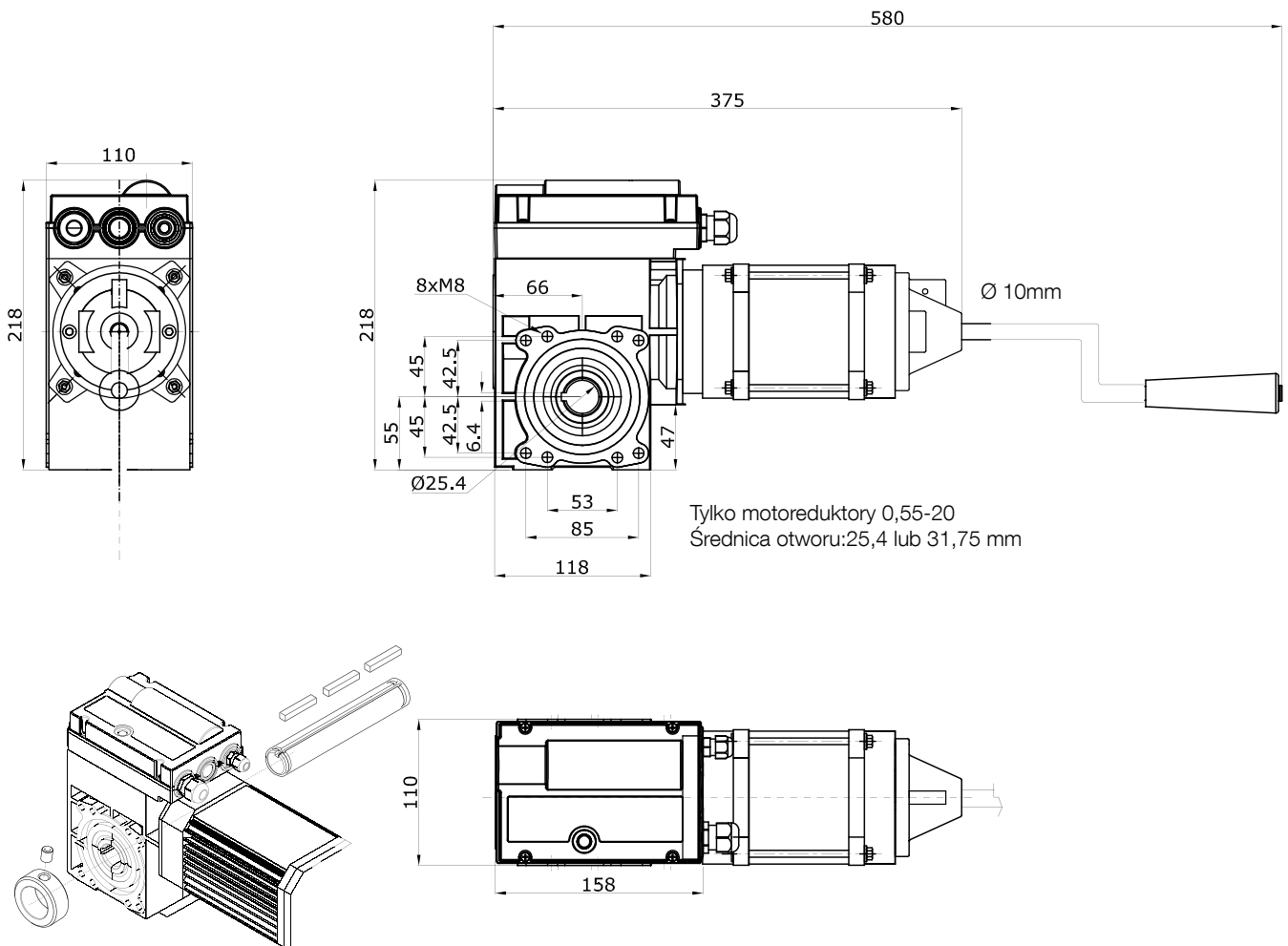
W przypadku montażu z lewej strony motoreduktorów na wale o średnicy 31,75 wpust należy zablokować tylko i wyłącznie za pomocą pierścienia mocowania, gdyż użycie śruby mogłoby uszkodzić wał!!

Motoreduktory z korbką

SDL 0,37-24 KU

SDL 0,37-20 KU

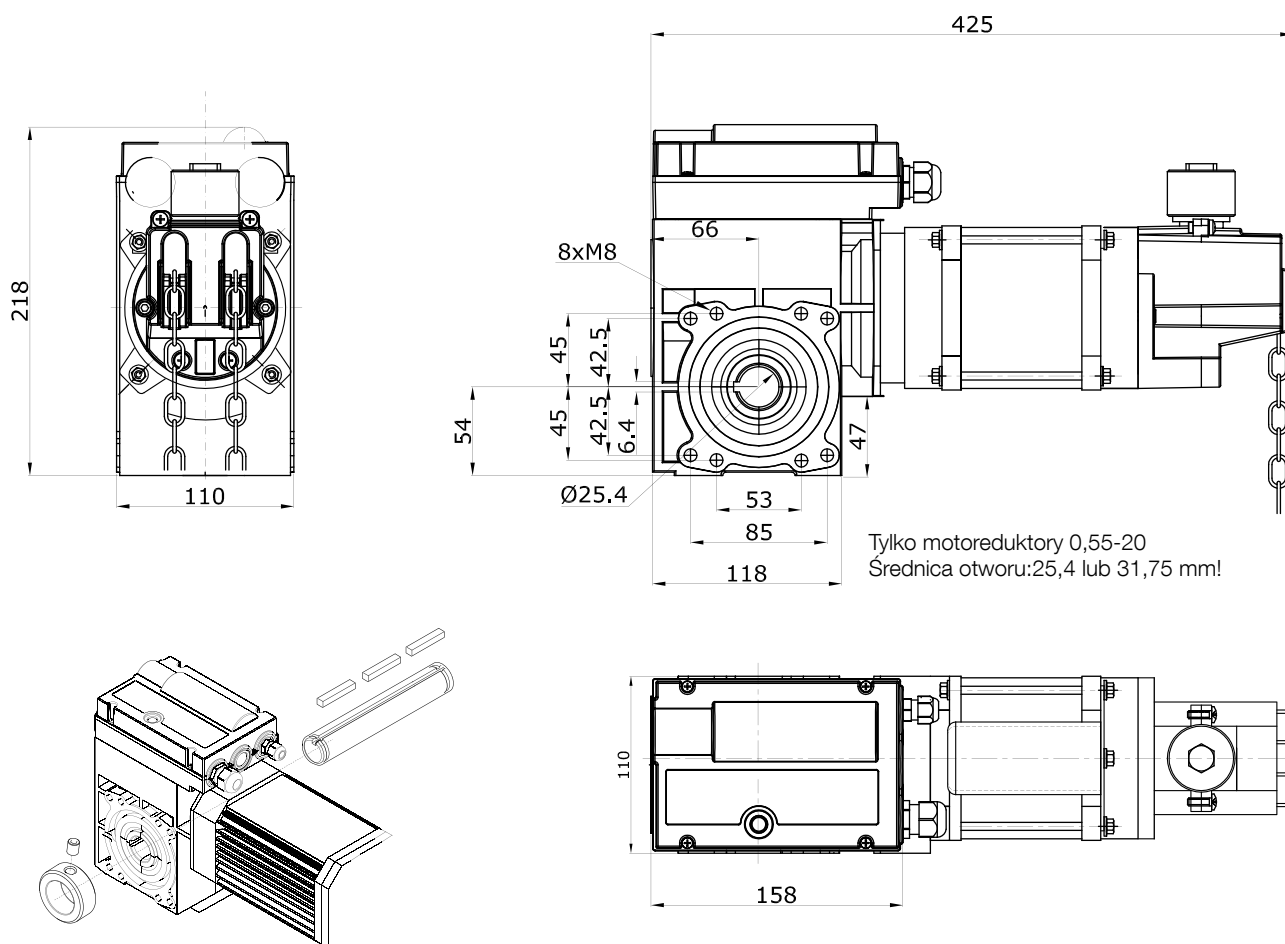
SDL 0,55-20 KU



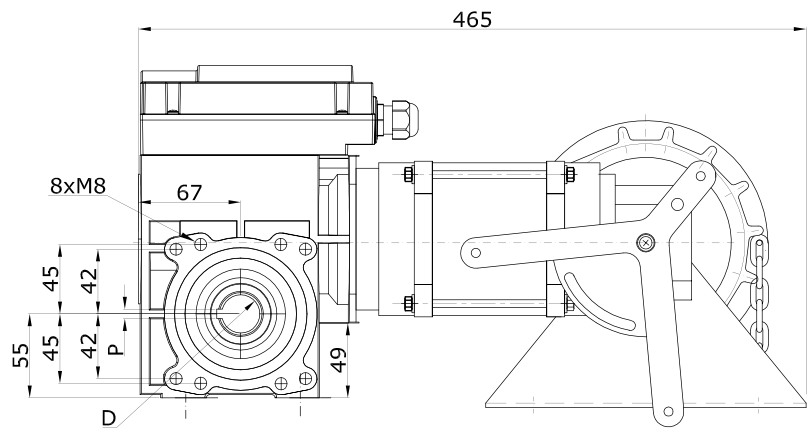
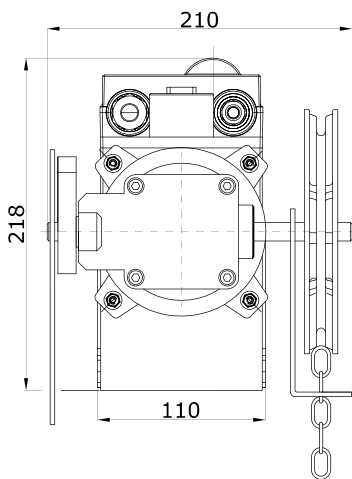
W przypadku montażu z lewej strony motoreduktorów na wale o średnicy 31,75 wpust należy zablokować tylko i wyłącznie za pomocą pierścienia mocowania, gdyż użycie śruby mogłoby uszkodzić wał!!

Motoreduktory z łańcuchem lekkim

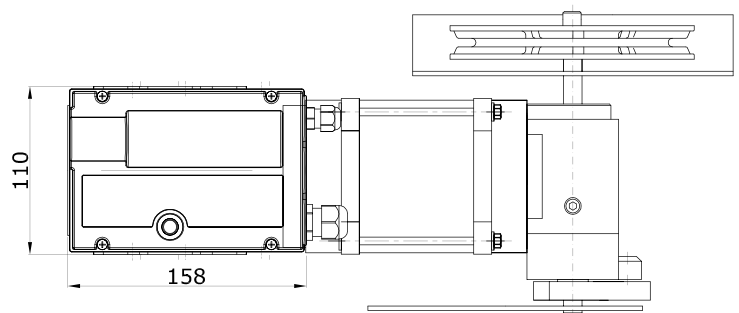
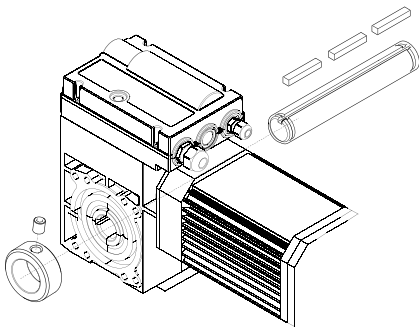
SDL 0,37-20 KE
SDL 0,37-24 KE
SDL 0,55-20 KE



W przypadku montażu z lewej strony motoreduktorów na wale o średnicy 31,75 wpust należy zablokować tylko i wyłącznie za pomocą pierścienia mocowania, gdyż użycie śruby mogłoby uszkodzić wał!!

**Motoreduktory z korbką ręcznego
odblokowania awaryjnego****SDL 0,37-24 KE2****SDL 0,37-20 KE2****SDL 0,55-20 KE2**

Tylko motoreduktory 0,55-20
Średnica otworu: 25,4 lub 31,75 mm!



W przypadku montażu z lewej strony motoreduktorów na wale o średnicy 31,75 wpust należy zablokować tylko i wyłącznie za pomocą pierścienia mocowania, gdyż użycie śruby mogłoby uszkodzić wał!

ZESTAWIENIE MOTOREDUKTORÓW DO BRAM SEKCYJNYCH I CENTRALI STEROWNICZYCH

Poniżej przedstawiamy możliwe kombinacje motoreduktorów i centrali sterowniczych! Motoreduktory mogą działać tylko i wyłącznie z dopuszczonymi centralami sterowniczymi!

Cała instrukcja obsługi zawiera instrukcje dotyczące obsługi odpowiednio motoreduktora oraz właściwej centrali sterowniczej. Dlatego też należy przestrzegać instrukcji użytkowania danej centrali sterowniczej! Wszystkie motoreduktory do bram sekcyjnych mogą działać również ze statycznym przemiennikiem częstotliwości. W takim przypadku zalecamy przestrzeganie zaleceń Producenta!

Kombinacja Centrale sterownicze Motoreduktory (do bram sekcyjnych)	SDL-0,37-20-KU SDEL-0,37-20 SDL-0,37-20-KE SDL-0,37-20-KE2	SWL 0,20-20-KU SWL 0,20-20-KE SWEL 0,20-20	SDL-0,37-24-KU SDEL-0,37-24 SDL-0,37-24-KE SDL-0,37-24-KE2	SDL-0,55-20-KU SDEL-0,55-20 SDL-0,55-20-KE SDL-0,55-20-KE2
UST2	X		X	X
UST1	X	X	X	X
UST1K-2,2 / 5,5kW	X	X	X	X
UST1K-1,1kW	X	X	X	X

TRANSPORT / PRZECHOWYWANIE / USUWANIE

Motoreduktor jest całkowicie złożony i okablowany, gotowy do podłączenia. Aby nie dopuścić do ewentualnego uszkodzenia podczas transportu oraz przechowywania w razie potrzeby, wewnątrz opakowania znajduje się drugie, takie samo, o takich samych cechach.

W przypadku usunięcia należy rozdzielić

- elementy metalowe,
- elementy z tworzywa sztucznego,
- komponenty elektryczne,
- środki smarujące.

POMOC TECHNICZNA / CZĘŚCI ZAMIENNE / AKCESORIA

Wyraźnie zaznaczamy, iż nie przeprowadzamy testów ani nie zatwierdzamy ewentualnych części zamiennych i/lub akcesoriów, które nie są naszej produkcji.

Montaż i/lub eksploatacja tego typu produktów może więc negatywnie wpłynąć na parametry opracowane na etapie projektowania konstrukcyjnego, a co za tym idzie - obniżyć bezpieczeństwo.

Spółka NICE uchyla się od wszelkiej odpowiedzialności i odmawia jakiegokolwiek gwarancji za szkody spowodowane zastosowaniem nieoryginalnych części zamiennych i/lub akcesoriów.

Deklaracja zgodności CE i deklaracja włączenia maszyny nieukończonyj

Deklaracja zgodna z dyrektywami: 1995/5/WE (R&TTE), 2004/108/WE (EMC); 2006/42/WE (MD) załącznik II, część B

Uwaga - Treść niniejszej deklaracji jest zgodna z oficjalną deklaracją zdeponowaną w siedzibie Nice S.p.a., a w szczególności z najnowszą wersją dostępną przed wydrukowaniem niniejszego podręcznika. Niniejszy tekst został dostosowany pod kątem wydawniczym. Kopię oryginalnej deklaracji zgodności można otrzymać od firmy Nice S.p.a. (TV) I.

Numer deklaracji:	436/SW-SD	Weryfikacja:	0	Język::	PL
Nazwa producenta:	NICE S.p.A.				
Adres:	Via Pezza Alta 13, 31046 Z.I. Rustigne', Oderzo (TV) Włochy				
Osoba upoważniona do sporządzenia dokumentacji technicznej:	Oscar Marchetto.				
Typ produktu:	Motoreduktor do bram sekcyjnych				
Model/Typ:	SW-70-20, SD-100-24, SD-120-20, SD-140-20				
Akcesoria:	-				

Ja, niżej podpisany Luigi, Paro jako Dyrektor Generalny deklaruję na własną odpowiedzialność, że wyżej wymienione produkty są zgodne z następującymi dyrektywami:

- Dyrektywa PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY NR 1999/5/WE z dnia 9 marca 1999 r. w sprawie urządzeń radiowych i końcowych urządzeń telekomunikacyjnych oraz wzajemnego uznawania ich zgodności, zgodnie z następującymi normami zharmonizowanymi:
 - Ochrona zdrowia (art. 3(1)(a)): EN 50371:2002
 - Bezpieczeństwo elektryczne (art. 3(1)(a)): EN 60950-1:2006+A11:2009
 - Kompatybilność elektromagnetyczna (art. 3(1)(b)): EN 301 489-1 V1.8.1:2008, EN 301 489-3 V1.4.1:2002
 - Widmo radiowe (art. 3(2)(a)): EN 300 330-2 V1.5.1:2010

Zgodnie z dyrektywą 1999/5/WE (załącznik V) produkt został oznaczony i została mu przyznana klasa 1: 0682

- Dyrektywa PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2004/108/WE z dnia 15 grudnia 2004 r. w sprawie ujednoczenia prawodawstwa państw członkowskich w zakresie zgodności elektromagnetycznej, znosząca dyrektywę 89/336/EWG, zgodnie z następującymi normami zharmonizowanymi: PN:EN 61000-6-2:2005, PN:EN 61000-6-3:2007

Ponadto produkt jest zgodny z następującą dyrektywą w zakresie wymagań dotyczących maszyn nieukończonyj:

- Dyrektywa PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY NR 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r. dotycząca maszyn, zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (przetapianie)
 - Niżej podpisany deklaruje, że stosowna dokumentacja techniczna została sporządzona zgodnie z załącznikiem VII B dyrektywy 2006/42/WE oraz, że spełnione zostały następujące wymagania podstawowe: 1.1.1- 1.1.2- 1.1.3- 1.2.1-1.2.6- 1.5.1-1.5.2- 1.5.5- 1.5.6- 1.5.7- 1.5.8- 1.5.10- 1.5.11
 - Producent zobowiązuje się do przekazania władzom krajowym, w odpowiedzi na uzasadnione zapytanie, informacji dotyczących maszyny nieukończonyj, zachowując całkowicie swoje prawa do własności intelektualnej.
 - Jeżeli maszyna nieukończonyj oddana zostanie do eksploatacji w kraju europejskim, którego język urzędowy jest inny niż język niniejszej deklaracji, importer ma obowiązek dołączyć do niniejszej deklaracji stosowne tłumaczenie.
 - Ostrzegamy, że maszyny nieukończonyj nie należy uruchamiać do czasu, kiedy maszyna końcowa, do której zostanie włączona, nie uzyska deklaracji zgodności (jeżeli wymagana,) z założeniami dyrektywy 2006/42/WE.

Ponadto produkt jest zgodny z następującymi normami:

EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008+A14:2010

Produkt jest zgodny z następującymi normami (w zakresie mających zastosowanie części):

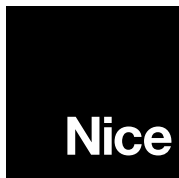
EN 13241-1:2003, EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003, EN 60335-2-103:2003+A11:2009

Oderzo, 21 czerwca 2011

Luigi Paro
(Dyrektor Generalny)




**Nasze motoreduktory i centrale sterownicze są
testowane w instytucie TÜV-NORD**



Nice Deutschland
info@niceforyou.com

Zastrzega się możliwość wprowadzenia zmian technicznych!!

www.niceforyou.com