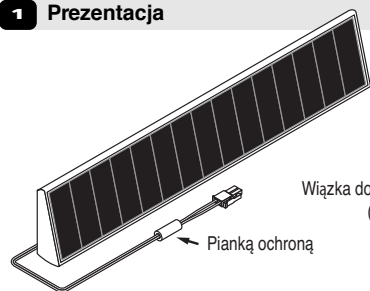


1 Prezentacja


Przetwarzając energię słoneczną w energię elektryczną, panel słoneczny pozwala na naładowanie zespołu baterii (nr 9014734) systemu Autosun.

Charakterystyka techniczna :

- Natężenie dostarczane przez 1 płytę (Isc) : 78,6 mA
- Napięcie dostarczane przez 1 płytę (Uoc) : 24,5 V
- Umpp = 18V - Impp = 61,2 mA

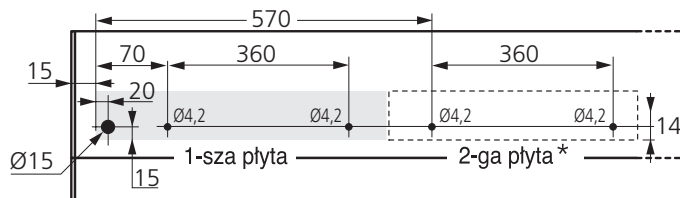
- ⚠ - W niektórych zastosowaniach mogą być potrzebne dwa panele słoneczne. Patrz ulotka Simu nr 5055194.
- Wyłącznie sposób montażu z panelami ustawionymi po lewej umożliwi użycie 2 paneli.

- Proszę zwracać uwagę, by nie uszkodzić kabli podczas instalacji.
- Zaokrąglić krawędzie wszystkich otworów.
- ⚠ - Nie kłaść na płycie z ogniwami słonecznymi produktów mogących filtrować promieniowanie słoneczne (np.: farby...).
- Ogniwa fotoelektryczne muszą być utrzymywane w czystości (czyścić czystą wodą).

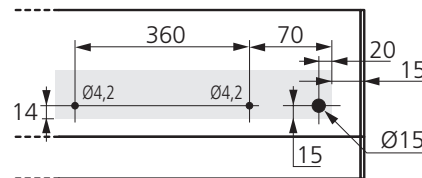
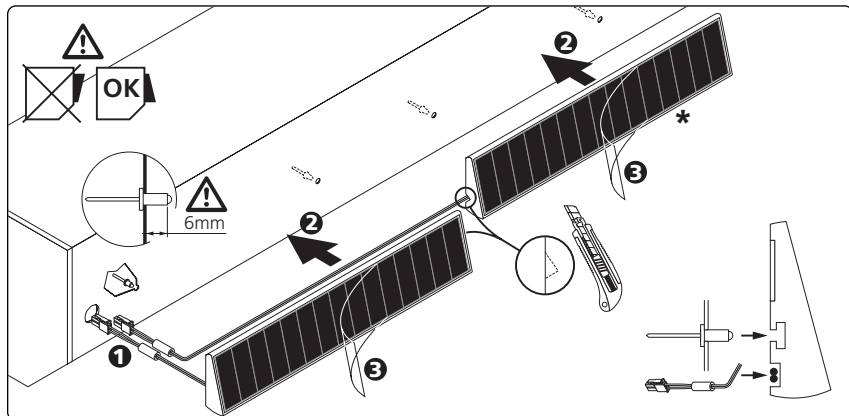
- W okresie opadów śniegu nie dopuścić do gromadzenia się śniegu na płycie.
- Zalecamy użytkownikom wykonanie prób przemysłowych w warunkach dokładnie odpowiadających przewidywanemu zastosowaniu i upewnienie się, czy nasz produkt spełnia zadane wymogi. W przypadku braku pewności, mocować poprzez nitowanie.

2 Instalacja
2.1 - Montaż płyty (płyt) z ogniwami światłoczułymi metodą nitowania
2.1a - Wiercenie skrzyni i wspomika (UWAGA: nie przekłuwać panelu lub jego wspomika)

Wymiary otworów (mm) dla 1 lub 2 płyt umieszczonych po lewej stronie skrzyni:



Wymiary otworów (mm) dla 1 lub 2 płyt umieszczonych po prawej stronie skrzyni:

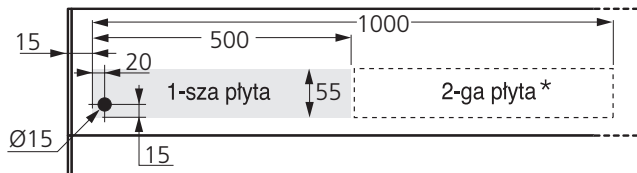

2.1b - Montaż płyty (płyt)


- 1- Wprowadzić przewody płyty (płyt) do środka skrzyni (otwór Ø15) z pianką ochronną.
- 2- Położyć na miejscu płyty (płyt) za pomocą nitów POP aluminiowych Ø4 w otwory Ø4,2 wywiercone w operacji 2.1a.
- 3- Zdjąć osłonę(y) zabezpieczającą(e).

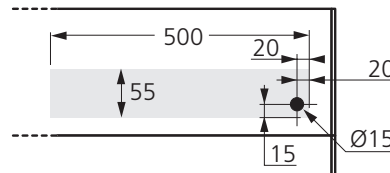
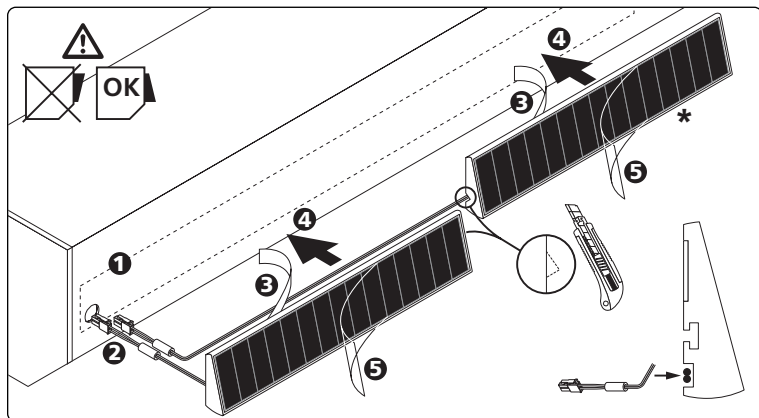
* Wyłącznie w przypadku montażu z dwoma panelami

2.2 - Montaż płyty (płyt) metodą klejenia
2.2a - Wiercenie skrzyni i wspomika

Wiercenie w przypadku płyty umieszczonej po lewej stronie skrzyni.:



Wiercenie w przypadku płyty umieszczonej po prawej stronie skrzyni.:


2.2b - Przygotowanie skrzyni i kleju do płyty (płyt)

Zalecenia :

- żywać rozpuszczalnika na bazie mieszanki alkoholu izopropylowego i wody (50/50), lub rozpuszczalnika na bazie heptanu.
- Przestrzegać przepisów bezpieczeństwa dotyczących pracy z rozpuszczalnikami.
- Temperatura otoczenia podczas klejenia musi być zawarta pomiędzy 20°C a 38°C.
- Klejone powierzchnie muszą być suche i czyste.

- 1- Wyczyścić rozpuszczalnikiem i wysuszyć klejone powierzchnie.
- 2- Wprowadzić przewody płyty (płyt) do środka skrzyni (otwór Ø15) z pianką ochronną.
- 3- Zdjąć papier ochronny z warstwy kleju.
- 4- Przyłożyć płytę (płyt) na skrzynię z jednakowym ciśnieniem.
- 5- Zdjąć osłonę(y) zabezpieczającą(e).

UWAGA: Przyłożyć ciśnienie do ramki płyty, a nie na ogniwa fotoelektryczne.